

असाधा**रण** EXTRAORDINARY

भाग I---खण्ड । PART I---Section 1

प्राधिकार से प्रकाधित PUBLISHED BY AUTHORITY



सं. 47

नई विल्ली, शुक्रवार, फरवरी 23, 1996/फाल्गुम दे, 1917

No. 471

NEW DELHI, FRIDAY, FEBRUARY 23, 1996/PHALGUNA 4, 1917

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक मूचना सं. 347/(पी एम)/92-97

नई दिल्ली, 23 फरवरी, 1996

विषय : प्रक्रिया पुस्तक कण्ड-2, 1992-97 नानक निर्दिण्ट उत्पादन, मुख्य संवर्धन मानदण्डों का निर्धारण तथा उसमें भागोधन ।

फा.सं. 6/93/93-मार्क पी सी-2 :- उपर्युक्त नियय पर प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड-1 तथा संशोधित मदों की सुची संशोधित संस्करण : मार्चे, 1995) तथा प्रक्रिया पुस्तक, 1992-97 खण्ड-2 (संशोधित संस्करण : मार्चे, 1995) की स्रोर प्र्यान श्राकर्षित किया जाता है ।

- 2. इस मार्बजनिक सूचना के मानक निर्दिष्ट उत्पादन मूल्य संवर्धन मानदण्डों के विवरण में उपयुक्त स्थानों पर अनुलग्नक "क" के अनुसार संशोधन किया जाएगा ।
 - 3. मानक निर्दिष्ट उत्पादन तथा मृत्य संवर्धन मानवण्डों के विवरण में उपयुक्त स्थामों पर निम्नलिखित कोड़ा जाएगा :→

रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद

- (1) प्रक्रिष्टि सं. 1723 के बाद इस सार्वजनिक सूचना में ध्रमुलग्नक "ख" के ध्रमुसार क्रम सं. 1724 से 1734 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी आएंगी। इजीनयरी उत्पाद
- (2) प्रियिष्टि सं. 1925 के बाद इस लार्बजनिक सूचना में अनुस्तरक "ग" के प्रनुसार क्षम सं. 1926 ते 1930 तक नई प्रतिष्टियां जोड़ी जाएंगी।
 'জান্তিক তথাব
- (3) प्राविष्ट सं. 358 के बाद एस सार्धेजनिक सूचना में धनुलग्नक "ध" के भनुसार क्रम सं. 359 से 360 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी । वस्त्र उत्पाद
- (4) प्रविष्टि मं. 295 के बाद इस सर्विजनिक सूधना में धनुलग्नक 'ङ" के ब्रमुमार क्रम सं. 296 से 297 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी । इसे सोकब्रित में जारी किया जाता है ।

स्यामल घोष, महानिदेशक, विदेश स्यापार

मार्बजनिक भूचता सं.

दिनास का धनुषस्तक 'क'

				का धन्यस्य	``क'`
			संग्रोधन/बृद्धिः सु क्षार		
 कम सं.	पृष्ठ सं:	मंद्र भी	संशो ध न∤बृद्धि सुधार		
(1)	(2)	(3)	(4)		
1.	39	रशायन एवं सम्बद्ध उत्पाय भम वें. 237	इस प्रविष्टि में दिए गए मानदर्हा को नि	म्नर्लिणित द्वारा प्रतिस्थापि	ान किया जस्सुना :-
——- *म सं.					
	नाग	माधा	नाम	मात्रा	न्इय संबर्धन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6
237 लेखी	टलोल हाइड्रोक्लोराइव	डबीपी । किग्रा	1- 5-एमीटाइल सेलीमिटामाइर	1.82 कि ग्रा.	
			2. जी-देंजाधनेमाइन	।.59 कि.मा.	
			 श्रेंजाङल एसीटीन 	0.62 कि.ग्रा.	
			4. 1-4 प्टॉ प्रो क्से न	5.82 कि.या.	
			 द्राद्यांनसाहन 	1.85 कि.ग्रा.	
			८ क्लोरोफार्म	2.20 फि.स्रा.	
			7. पैलाडियम, कार्यन पर (६ प्रतिणत)	0.05 कि ग्रा.	/ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	4.7		इस प्रथिष्टि में दिए गए मीन्दा मादघण्ड सि		
		कम सं० 208			
		नेर्यात मद	श्रायति संद	<u> </u>	मृल्य
हम सं. ———	नाम 	मास्रा ————————————————————————————————————	नाम	मात्रा • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	संगोतः
1	2	3	4	5	6
298. पेंटा	क्सीफ्लाइन बी पी	1993 । किलो	 1-प्रोमो, 3 क्लोनोप्रोपेन 	1.32 कि.ग्रा.	
			2 मिथाडल/इसाइय एसीटोएसीटैट	≀. 07 कि.या.	
			 पोटाणियम कार्योनेट 	়. 27 कि या.	
			4. थियोब्रोमाइन	०.८३ कि ग्रा.	
			 काई-मिथाइल फार्मिमाइक 	1.72 कि.आ	
3.	58	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	नियनि उत्पाद के विवरण के प्रन्त में [तस्तालाखन जोडा जाएगा	*

ऋभासं. 394

[भाग 1 		<u></u>		<u> </u>	
1	2			4	
-1	6.:	रनायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम मं. 443 (मार्वजनिक सुचना क 322, दिनाक 1-11-95 क्रांट यथा- क्लोधिन)	 2 वैकल्पिक श्रायात भद्र 2 की "वा 	है वी एन) (भी प्राई एनग्रेन ब्लू 5) भंगोधित करके इस प्रकार बढ़ा जाएग प्रतिशत)/कोबास्ट मेटेन क्रोफेन के-थी।	H :
7.	121	रमायन एवं सम्बद्ध उत्पाद कम म. 901	- घायात भद्रा । के बाद निम्नलिखिते - जार्शों :- - "∡ कर्नेस- घायल/एच - एस - एस -	न प्रतिरियत सर्दे व उनकी मात्राण सम्ब ण्य-०, ३२, कि.सा. "	द्धः कॉलम में आरंग
8.	127	रसायन एवं मस्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 996	,	ं को निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थागित	किया आएगाः :⊶
		·			
邓 年 41.	नास	निर्यात मद भाष्मः	धाः नाम	योत मर्थ माक्षा	भ्रत्य संबर्धन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
996. ट्राइ	मियाइल फास्फाइट	98 <mark>% 1 फिलो</mark>	 सफेद/शिला फास्फोररा मिथानीय कार्डमिथाईल एनीयीन दाइसिथाइस मेजीन 	0.32 कि.ग्रा. 1.00 कि.ग्रा. 0.015 कि.ग्रा. 0.08 कि.ग्रा.	
9.	146	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि मे निहित मानदण्ड ह	हटा दिए जाएंगे ।	
		कम सं. 1225			
j ().	157	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाव	्रप्रायान गद 1 के <mark>बाद निम्</mark> ननि <mark>खित ये</mark> - ''या	किल्पिक मद ्व उनकी मा <mark>द्रा सम्बद्ध कौल</mark> र	र में जोईं। जाएगी
		कम सं. 1320	पुराने नालीबार डिक्यो के कटपीस	"-0.65 7 कि.ग्रा.	
5.	114	रमायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि में दिए	ंगए मानवण्डों को हटा दिया जाएगा	-
U .		अस म. ४4५			
	117	रसायन एवं मम्बद्ध अत्याद	सिमोत उत्पाद के विवरण में "	स्लैब" शब्द हटा दिया जाएगा ।	
		रमायन एवं मम्बद्ध उत्पाद	सियोत उत्पाद के त्रिवरण में "	स्लेब" शब्द हटा दिया जाएगा ।	
 क्षम सं.		<u></u>	नियोन उत्पाद के त्रिवरण में '' नियोजन/जुटि सुधार	स्लेब" शब्द हटा दिया जाएगा ।	
	पुष्ट सं	कम मं . ४६2		स्लेब" शब्द हटा दिया जाएगा ।	
(1)		कम मं. ४६2 मन्दर्भ	गंशोधन/ज़्र्टि सुधार		
कम सं. (1) 11.	पुष्ट मं. (2)	कम सं. ४62 मन्दर्भ (3)	नंशोधन/ब्रुटि सुधार (४) इस प्रतिष्टि में दिए गए मानदण्ड		माला लिम्नलिख

	2	3	4		
3.	202	रसायम एवं सम्बद्ध उत्पाद	श्रायात मद 1 का विवरण संगोधित करके इ "1. करुयुमेबस्स/जरुयुमेबस्स टूस्स, जैसे इायग		सिगमेंदस
		कम सं. 1524	एंग्रेसिव्स, स्टील ब्लेख्स व स्टील ग्रेना		3
l 4 .	205	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद	 धायात मद 1 के बाद निम्नलिखित मदें आएंगी : 	ष उनकी मान्नाएं सम्बद्ध कॉलमों	में ओड़ी
		कम सं. 1545	"या मेथानोल ~0.464 मी. टन".		
			2. ग्रायात मद 3 के बाद निम्नलिखित मर्दे व "या	उनकी मालाएं सम्बद्ध कॉलमों में जोड़ी	जाएंगी
			सी मार सी ए स्टील मीट -1.10 मी 4 एम.एम. मोटाई वाली खाली	r. टन/ सिलेंडर का मी. टन भार"	
15.	208	रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाव	भाषात मद 1 (क) के विवरण में शब्द "व	लैक्स" को सही करके "ब्लेड्स" पढ़ा	जाए ।
	~	कम सं. 1560			- -
(1)	(2)	(3)	(4)	·····	
16.	213 रसायन एवं सम्बद्ध उत्पाद		 मायात मद 1 के बाद निम्नलिखित वैकल्पिक मद तथा उसकी माला सम्बद्ध कालम में 		
		कम सं. 1595	- जोई। जाएगी: ''या मीघामोल -0.277 मी.	ਣਜ"	
			2. ग्रायात भव 3 के बाद निम्नलिखित वैय		कॉलम मे
			जोड़ी जाएगी :- "या		
			**	1.10 मी. टन/खाली सिलेंडर क टन भार "	त भी.
17.	214	रसामन सम्बद्ध उत्पाव	मीजूबा धायात मर्वे 6 व 7 ठीक करके इस "6. ट्राइइथाइल बेंजीन एमोनियम क्योराइड	। प्रकार पढ़ी जाएंगी :→	
		क्रम सं. 1643 (सार्वजनिक सूचना संख्या 307 दिनांक 3-8-95 द्वारा लागू)	7. ट्राइंडधाहलीन श्रायामाहन"		
18.	244	इलैक्ट्रानिक्स उत्पाद	भ्रायात मद 6 तथा उसकी पान्ना काट की ज	गएको ।	
		कम सं. 99			
1 9.	244व 245	इलैक्ट्रानिक्स उत्पाद	श्रायात भव 6 तथा उसकी भाना काट की	जाएगी ।	
		क्रम सं० 100			
20.	557	इंजीनियरी छत्याव	इस प्रविष्टि द्वारा निहित भानवण्डों का निम्म	लिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाए	जा:-
	, 	कम सं. 9 78			- "
		नियति मद	आयात मद		
कम सं. ————————————————————————————————————	् नाम (a)	माला	नाम		ৰ্দ্ধন
(1)	(2)	(3)	(4)	(4)	(6)
	रन घौर पेलेट्स (इ. ग्रीर से)	(लिमो- 1000 कि.प्रा.	 लाइम स्टोन डोलोमाइट बेन्टोनाइट 	35 किलो. 5 किलो	235
	,		3. ग्राइबिंग मीडिया	0.4 किसी	
			4. फर्नेस ग्रॉयल	40 किलो. 1	

श्रम सं.	पृष्ठ सं.	सन्दर्भ	संगोधन,वृटि/सुधार		
(1)	(2)	(3)	(4)		
21-	557	इंजीनियरी उत्पाद	इस प्रविष्टि में दिए <i>गग</i> मानदण्ड निम्नलिनि	अ त द्वारा प्रतिस्थापित किए ज	ताएंगें :
		ऋम सं. 979			
		निर्यात मद	<u>क्र</u> ाय	ातं मद	 मूल्य
क्रमसं.	नाम	माला	नाम	माला	मंयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	ायरन भी र पेलेट्स (ह ौर से)	हेमेटाइट 1000 किलो	 केलीबरेटिड श्रायरन लाइम स्टोन/श्रोर डोलोमाइट बेंटोनाइट प्राइटिंग मीडिया 	600 किलो 29 किलो 5 किलो 0,4 किली	4.5
			 फर्नेंस भायल 	37 किलो	
(1)	(2)	(3)	(4)		
22.	578	इंजीनियरी उस्पाद	1. श्रामात मद 1 के बाद निम्नशिखित कैंग		सम्बद्ध कॉलम र
		कम सं. 1005	जोड़ी जाएगी :- "या स्टेनलेस स्टील स्लैब्स". 2. मौजूदा टिप्पणी को टिप्पणी 1 माना ज रिक्त टिप्पणी जोड़ी जाएगी :- "टिप्पणी 2-वैंकल्पिक मद 1 की श्रनुमित		
23.	579, 580 व 581	इंजीनियरी उत्पाद	र्हीट रोलिन सुविधा है।" 1. मायात मद 2 के विवरण को संशोधित	करके इस प्रकार पक्षा जाए	
		कम सं. 1912, 1015, 1019 तथा 1020	"2. सिथेटिक रबड़, जैसे एस यी झार/पं 2. इन मीजूबा मानवण्डों के झम्त में निम्न टिप्पणी-1 केवल निर्यात उत्पाद में रिलेबेंट की धनुमति होगी ।"	लिखिस टिप्पणी जोड़ी ब्याएगी	ा: ोनेकेलिए ग्राय
·					
	पुष्ठ सं .	सग्दर्भ	संशोधन/शुद्धिया	, <u> </u>	
कम सं. (1)		(2)			
· ·	621	(3) इंजीनियरिंग उत्पाद	(4) 1. निर्यात उत्पाद के विवरण को संगोधिः	त करके "एग्नर कंडीशनर" पर	हा जाएगा।
· ·			1. निर्यात उत्पाद के विवरण की संशोधिक		हा जाएगा।
· ·		इंजीनियरिंग उत्पाद	 निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित निर्यात उत्पाद की माला को संशोधित कर अमला सहित भद 3 के विवरण को 	के "1 सं." वड़ा जाएगा। संशोधित करके इस प्रकार पर	ग्राजाएगाः :
· ·		इंजीनियरिंग उत्पाद	 निर्यात उत्पाद के विवरण को संगोधित निर्यात उत्पाद की माला को संगोधित कर माला सहित मद 3 के विवरण को "3. सम्बद्ध ग्राकार की कॉपर ट्यूब ग्रायाद सव 2 के विवरण को संगोधि 	के "1 सं." वद्गा जाएगा। संशोधित करके इस प्रकार पर शुद्ध माक्षा + 1% श्रपशे वत करके इस प्रकार पढ़ा ज	ग्राजाएगाः ष"।
-		इंजीनियरिंग उत्पाद	 निर्यात उत्पाद के विवरण को संगोधित कर निर्यात उत्पाद की माला को संगोधित कर माला सहित मद 3 के विवरण को "3. सम्बद्ध माकार की कॉपर ट्यूब मायाद मव 7 के विवरण को संगोधि "7. सम्बद्ध माकार की कॉपर केप्लरी।' मद मं. 10 के पश्चात, माला सहित् 	के "1 सं." वद्भा जाएगा। संशोधित करके इस प्रकार पर सुद्ध भाक्षा+1% श्रपशे वत करके इस प्रकार पढ़ा ज	ध्रा आएगाः ष"। एसाः
24.		इंजीनियरिंग उत्पाद	 निर्यात उत्पाद के विवरण को संगोधित निर्यात उत्पाद की मात्रा को संगोधित कर मात्रा सहित मद 3 के विवरण को "3. सम्बद्ध माकार की कॉपर ट्यूब मायाद मव 7 के विवरण को संगोधि "7. सम्बद्ध माकार की कॉपर केप्लरी।" 	के "1 सं." वद्भा जाएगा। संशोधित करके इस प्रकार पर सुद्ध भाक्षा+1% श्रपशे वत करके इस प्रकार पढ़ा ज	ध्रा आएगा : ष" । एसा :
-		इंजीनियरिंग उत्पाद	 निर्यात उत्पाद के विवरण को संगोधित कर विवरण को संगोधित कर उ. माला सहित भद उ. के विवरण को "उ. सम्बद्ध माकार की कॉपर ट्यूब मायाद मव ७ के विवरण को संगोधि "७. सम्बद्ध माकार की कॉपर के रेलरी।" मद मं. 10 के पश्चात, माला सहित में जोड़ा आएगा :— 	के "1 सं." बढ़ा जाएगा। संशोधित करके इस प्रकार पर गुद्ध भाक्षा + 1% श्रपशे धत करके इस प्रकार पढ़ा ज ' ा निम्नलिखित श्रीतिरिक्त मदीं	ध्रा आएगाः⊸ ष"। एसाः⊶
-		इंजीनियरिंग उत्पाद	 निर्यात उत्पाद के विवरण को संगोधित कर निर्यात उत्पाद की माला को संगोधित कर माला सहित मद 3 के विवरण को "3. सम्बद्ध माकार की कॉपर ट्यूब मायाद मव 7 के विवरण को संगोधि "7. सम्बद्ध माकार की कॉपर केप्लरी।' मद मं. 10 के पश्चात, माला सहित् में जोड़ा आएगा :—— "11. स्विच 	के "1 सं." वद्गा जाएगा। संशोधित करके इस प्रकार पर शुद्ध भाक्षा + 1% श्रपशे अंत करके इस प्रकार पढ़ा ज ' । निम्निलिखित श्रतिरिक्त मर्वो -1 नग	ग्न आएगाः ष"। एसाः को संबंधित कॉलः

ARY	[PART I	SEC. 11

THE GAZETTE OF INDIA : EXTRAORDINARY	THE	GAZET TE	OF	INDIA	EXTRAORDINARY	
--------------------------------------	-----	-----------------	----	-------	---------------	--

1	2	3	4	· ·
25.	708 में	चमका और चमका उत्पाद	मद 1 (ज) (1) और (2) के मौजूदा विवरण	की संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा आएए।।
	711	कम सं. 15	1 चमड़ा/चमङ्ग बोर्ड से निर्मित काउंटर/स्टिकनर	
			 थर्मो प्लास्टिक शीटो या फोम ने निर्मित माल्रा ध्रपरिवितत रहेंगी। 	टो पफ/कैंप ।''
2 6 .	756	प्लास्टिक उत्पादो के लिए सामान्य टिप्पणी	इस टिप्पणी के पश्चात् निम्नलिखित टिप्पणी ७ ''टिप्पणी 2 कम सं. 22 से 29 द्वारा शासिल ए ग्रिपेम लोडसेंस जारी किया जा संकता है बद्दारी	एक से घरिक मानदण्डों के लिए मूल्य आधारित
		टिप्पणी 1	अपन लाक्तन जारा क्या जा सकता ह बसत अन्य सामग्री न हो एवं अपेक्षिप्त अनुपान में केवर गई हो।"	
27.	791	प्लास्टिक उत्पाद	माला सहित मद ६ को संशोधित करके इस प्र	कार पढ़ा जाएगा
		कम सं. 122	"7 इंडक्शन/एवेपोरेटिड बोट	-0.00 7 नग"
28.	806	प्लास्टिक जत्पाद	भायात मद 2 के पण्चात मान्ना, सहित निम्नलि	खतमदको सम्बद्धकौलम में जोड़ा आएगाः
		कम सं. 200	" 3. इंडक्शन/एवेपोरेटिड बोट	-0.007 नग"
g.	858	कपड़ा हृत्पाद	आयात मद 1 के पश्चात मात्रा सहित निस्निल जोड़ा आएगा:	खिस मनिरिक्त मदों को संबंधित कॉलम में
		भाग मं. ७३	''2. काम्टिक सोडा लाड	o - 6
			 क्रास्टिक साडा लाड इलैक्ट्रोलेटिक जिंक 	~0.5 किया. −0.013 किया."
			W. Strakterion Lan	-0.013 WW.
30.	897	विविध उत्पाद	इस प्रविष्टि में दिए गए भानदंडों को हटा दिया जा	एया ।
		赤. 样. 48		

सार्वजनिक सूचना स

दिनांक ' ' ' ' का अनुलग्नक ''ख''

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

	निर्यात मद		भायास मव		मूल्य
	नाम	माला	नाम	भाम्ना	भंव र्धन
	2	3	4	5	6
— 3 4.	ही पी एसिड क्लोराइड	1 किया.	ा. टी-ध्यूटानोल	0.778 किया.	
			2 एक्स्पि ओनित्द्रल	0 , 556 किया ,	
			 ऐसेटओर्निट्स 	0.054 किया.	
			 तृट्राइथिल एमिन 	0.108 किया.	
			 कार्रन टेंट्रा क्लोराइइ 	1 . 62 किंग्रा .	
			6. थाइओनिल क्लोराइड	1 . 74 किया .	
			 बाइमेथिल फोरमाइड 	0.048 कियधः,	
			 कास्टिक सोका फ्लेक्स 	2.99 किमा.	
25.	क्लोरो हाइड्राक्सी क्षित्रनोलिम	। किया.	1. 8-हाइड्राख्सी विवनोलिन	0 . 462 किया .	
26.	एसिड ब्लैक 210 (एसिड ब्लैक	। किंग्रा.	 नैपथालीन क्ष्ड 	0.3 किया.	
	एन बी एम) 65% डाइ माला	÷	2. कास्टिक सोडा	0.5 किया.	
			3 ऐनिलीन	0 . 1.2 किया .	
			 पैरा नाइट्रो ऐनिलीन 	0.138 किया.	

1 2	3	4 :	. 5
سائند آف معمور کی اولیو ہے کہا ہے ہے۔ ا ا		s पैरा एमिनो ऐसेटानिला इ र	O. 12 किमा.
		 सोडियम नाइट्रेंट 	0.18 किया.
		 मेटा त्फनायलीन डाइएमिन 	0.095 किया.
727. फीबेंडानीय	1 किया.	1. शाइओं मूरिया	0.6 किया.
727		2 मेथिल क्लोरीफारमेट	1 , 60 किया ,
		 थाइओफीनोल 	ा. 00 किया .
		 हाइक्राजीन हाक्क्रेट 80% 	1 . 10 किया .
		 मेटा क्योरो ऐनियीन 	2.10 किया,
		६. एन - ≆यूटानोल	3.20 किया.
		 ऐसेटिक एनहाइड़ाइड 	4.00 किया.
		८. मेथानोल	17.50 किया
728. डिहाइड्रेट कास्टर ऑयल	ामी. टन	ा. ब्लीचिंग प्रयं	15 किया.
. ,		2. फिल्टरेड हाइफ्लोसपरमल	15 किया .
729. रिफोम्पीसीन की पी	1 किसा.	 राइफॉ-एस 	1 १२ छियः, एक्टिनिटी
		2. डाइमेथिल फारमा काइड	0.80 फिग्रा.
		 टरटियरी ब्यटिल ऐमीन 	0.314 किया.
.730. स्टेनियम भाषमालेट	1 किया.	1. टिन' मेटल	0.6517 किया.
		2 स्नावसैभिक एसिड	0.507 किया.
731 कारमोसीन	1 किग्रा.	 सोडियम नैप्थीयोनेट 	0.51 किया.
(100% असे) (फूड कलर)		2 एन. इ.स्त्यू, एसिइ	0.465 किया.
1732. एत-होमो सहिसयामाइड	1 किया.	 मेलिक एनस्क्ष्ट्रेड 	ा । किया.
		2. लिनिवड ब्रोमीन	1.4 किया.
		 कार्बन टेट्रा क्लॅं(राइड 	0.3 किया.
		 पेलेडियम 	0.005 किया.
		(5%, पलेडियम मात्रा)	
733. 2-एथाक्सी-2-नैप्थाल स्लोराइड	1 किग्रा.	1 2 -एधारमी नै प्यालीन	1.35 किया.
		2. फोस्फारम प्राक्सीक्लोराइड	1.60 किग्रा.
		 डाह् मेथिल फारमामाइड 	0.82 किया.
		4. टी. ∙ ग्यटानोल	1.00 किया.
		 सोडियम क्लोराइड 	0 72 किया.
		6 थाइओनोल म्लोरा इड	1.15 किया
1734. पाइपराजीन हक्साहाइड्रेट बी पी ———————————————————————————————————	1 किया. 	1. प्राप्त्रपाजीन 100 % 	0.45 किया. —
·			सार्वजनिक सूचना सं.

''इंजीनियरिंग उत्पाद''

त्रम सं.	निर्मात मव		श्रायान मद			,	मूल्य संबर्धन	
	नाम	माला		नाम		माला	-,	
1	2		3	4	5		6	
1926.	स्टनलेस स्टील से निर्मित इसेक्ट स्टोपर	ग्लोर स्ट्रेनए/ 1 किय	П. 1.	स्टेनलेस स्टील जीट ए	मार्ड एस डाई-304 :	1.45 किया.		
1927.	स्टेनलेस स्टील बायर मेण वायर नेटिंग	/वायरक्लाव/ 1 मी. -		सम्बद्ध ग्रेड और व्यास हटील वायर	की स्टेमलेस	निर्यात में माग़ा टन/मी. टन	1.05 相.	

1	2	3	4	5	6
1928.	गुद्ध सीसा 99.97 %	1 桁.	टन 1. बैटरी प्लेट स्क्रेप "रेल्न"	1 58 मी. टन	<u> </u>
1929.	7500 मी. टन जी वी प्रस्त्यू के हल्के	1 लेग	कः कच्चा माल		
	वाणिज्यिक वाहन		 हाट रोल्ड स्टील प्लेट 	143.66 किया.	
	(माडल : कार्गी-७०५)		 थमोप्लास्टिक द्यूबिंग (नायलान) 	21.10 किया.	
			3. टर्म कोटेड स्टील कायल	13.20 फिग्रा,	
			4. कोल्ड रोल्ड मोट	123.56 किया.	
			ख. गिग्नर बाक् स के लिए उपकरण		
			5. द्युड छील (गिमर)	8 नग	
			6. शापट	4 नग	
			7. शिम	1 नग	
			8. फांट कवर	1 मग	
			9. एडजस्टमेंट रिंग	1 नग	
			10. स्लाइडिंग स्लीव	3 नग	
			11. फिक्स्ड हव	3 नग	
			12. रिग टुथड सिकोर पर्लंग	6 मग	
			13. फ्लैंग	1 नग	
			14. पिस्टन	12 नग	
			15. स्पिंग	12 नग	
			16. एक्सट. कास केंद्रोल	1 नग	
			17. कवर	1 सम	
			18. रिंग लाक	1 नग	
			19. स्मूथ बुण (8859255/282)	2 नग	
			20. साईड कथर	1 नग	
			21. सलेक्टर ब्लाक एसेसटीज	1 नग	
			22. कंट्रोल इंट. गीफ्ट]	ानव	
			23. पिन सब-एसेसरीज	1 नग	
			2.4. स्प्रिंग लोक वासर	1 नग	
			25. बिग्ररिंग स्लीव	1 नग	
			(8861547)		
			 फलैंज सहित गोल्डर स्कृ 	40 मंग	
			27. घोडिड ^{प्} लग	1 नग	
			28. मैंग्नेटिक प्लग	1 नग	
			29. सिंच्रो रिंग	5 नग	
			30. फोर्क	3 सम	
			31. टेपर रोल (बिगरिंग) (९৪58471)	1 नग	
			32. चार कटेक्ट बाल बियरिंग (8859238) । नग	
			33. नीडल रोलर वियरिंग (8859576)] नग	
			34. रोलर बियरिंग (8861545)	1 नग	
			35. रोलर भियरिंग (8861610)	1 नग	
			36. रोसर बियरिंग (8861692)	2 नग	
			37. चार कोटक्ट बाल विपरिंग (8863183/99431568)	1 नग	
			(886318./95431366) 38. रोलर बियरिंग (8863615)	। नग	
			38. रोहरी शै पट हेट्टू मील	2 नग	
			39. राटरा सभय हुन्हे आर्था 40. एल्युमिनियम फंट/स्थिर गिश्रर बोक्स केसिंग	2 नग	

[भाग I	भारत का राजपतः ग्रमाधारण	
1 2	3 4 5	
	· ·· · · · · · · · · · · · · · ·	,
	गः चानम् अट्यः 41. टैलिस्कोप गिम्ररणिफ्ट	। नग
	42. अंदर के सामने वाले एयमल के व्हील	2 नग
	ह्मियरिंग (25590/25520)	2 101
	13 बाहरी पिछले एक्सल के व्हील बियरिंग (3982/3920)	2 नग
	44. अंदर के पिछले एक्सल का व्हील वियक्ति (एक 02 460 10)	2 नर्ग
	45. इंस्केटर रखर	2 नग
	46 माउंटिंग फ्रेम साइड मेम्बर इंसुलेटर	3 नग
	.1 <i>7.</i> कब माउंटिंग वृश रिश्नर	2 नग
	्. 48 कींब माउंटिंग बूग फंट	2 नग
	49 रफरीकल बिर्यारग एमेम्बली (98470006)	1 नग
	50 केन्द्रीय बिपरिंग प्रोपेलर णैंफ्ट (एफ 74 390 00)	1 नेग
	51 टैक रेडिएटर	1 नेंग
	52. एस ए डब्ल् क्रेक घटक	1 ਸੌਣ
	53. डिफीशियल विधरिंग]	1 नग
	(44143,44348)	
	54. डिफ्रोशियल बियरिंग (एक एम-803110/803146)	1 नग
	5 ठ डिफ्टेंशियल विर्यारग	1 नग
	(1228-मी- 55)	
	 इक्टोशियल बियरिंगों 	2 नग
	(चे. एम-511910/3994)	
	57. डिस्क व्हील कॅपीन	7 नग
	58. एक्जास्ट ग्रेक	1 नग
	ध. इंजन घटक	
	59. फ्रंट मायल सील	1 नग
	 तिग्रर धायन मीन 	1 नग
	61. पुती वियरिग	1 नग
	62. धम्ट वाण र	4 नग
	63. ध्रम्ट वाणर्	4 नग
	6.4. मर ि लप	८ नग
	65. टार्झमिंग गियर कत्रर	। नग
	66. कोन-रोड श्रर्द्ध बियरिंग	८ तम
	67. बुण	4 नग
	68. डम्पर फ्लाइक्ही <i>स</i> े	1 नग
	69. फ ैंन ह ब	1 नग
	70. ऋषल पम्प प्ण	1 नग
	7.1. टार्डामेग गिस्रमें : इंजेक्सन पंप	1 नग
	72. टाइमिस गिन्नमें : पावर स्टीरिंग	1 नग
	7 3. एक्झॉम्ट मेनीफोल्ड	1 नग
	74. सम्प (भ्रायल पैतः) (होट एक्सचैजर)	1 नग
	77. सी एस विपरिच	2 नग
	78. सी एस वियरिंग	८ तग
	79 रोकर भैपट	1 नग

1	2	3	4	5 6
			80. कीनरोड	
			81. टार्डिमा गिश्रर कवर्स	1 नग
			82 विगटन एमेसर्ट.प (रिगों महित)	4 नग
			83. कंकेस (लाइनरभार द्वेग कैंप्स सहित)	1 नग '
			84. सिलेंडर हैंड	1 नग
			85. बाटर पम्प	1 नग
			86. टाइमिंग गिन्नर्स : इटनर	1 नग
			87. टाइमिंग गिश्रस : सीत् एम	1 नग
			88. सिलडर हैंड कावर	1 नग
			89. पा इव अमेंब ली	। नग
			90. इंटर बूण	1 नग
			91 प्रमास्टिट -	1 শ্ন
			92. काक्टर्स	4 ना
			93. इनस्टर पह्य पृत्तीपरीज	4 ना
			91 वाशर महिन बोल्ट	2 नग
			95. एकजीस्ट मैनीकोल्ड बॉस्ट	2 नग
			96 कंकग⊄ट पूर्य	1 नग
			97- भित्रहर हुड नेप्पट	। न ा
			98 वाल्व कोन्	16 नग
			११) वहरू होत्। ११) वहरू होत्	8 नग
			109- इदिव्रत भक्त बिपरिंग	1 नग
			101. ट्वेट	८ नव
			102. दोजेक्टर पस्य हाइत्र कुरिया	1 नग
			103. पम्प कंट्रोल ख्या	। नग
			104- रोक्ट लीवर	8 नग
			105. टपेट ऐडज स्क	8 नग
			106. थाणर	4 नग
			107. कैम धिपट	ा नग
			108 रोटरी प्रयुल प्राप्य घटक	। सेंद
			(इट) डें केब ट्रिम उपकरण	
			109 फास्टनर्स-केब ट्रिम (49 मर्वे)	1 सेट
			110 हुक ऐसे केब लॉक ै	2 नं.
			111. लॉक ऐसे केब सेफ्टी	1 ને.
			112. डोर लॉक सेट	1 平 ,
टि 1.	कच्ची सामग्री का श्रायात लाइसेम के	लागत बीमा १	माड़ा मूल्य के 5 $\%$ तक सीमित होगा ।	
1930.	प्लास्टिक बहिर्वेधन प्लांट श्रीर मणीनरी	<u> 1</u>	कोई भ्रौर/या निम्नलिखित मदे जो वास्तव में निर्यात उस्पाद में ग्रावश्यक हैं :	
	कठोर पी बी सी श्रीर एच डी पी ई पाईप प्लांट		ा. प्लास्टिक बियरिंग]	निर्यात 200 उत्पाद में म्रंग 102/100 एन म्रो एम
	वैग बनाने वाली मशीन [†]			
	फिल्म प्लांट जैसे पी पी/एच डीपी ई/एल एल/एल एल डी/पी बी सी फिल्म	म	 फोटो सेल्स] ै 	 वही
	प्लांट, स्लिट फिल्म प्लांट एल डी फोम	•	3. राउंड बेल्ट]	वही
	फिल्म प्लांट धादि		4. टेफलोन एइहेसिव टेप [*]	निर्यात उत्पाद में भ्रंण 105/
	बहिर्वेधन प्लाट एकलस्कू प्लाट मिक्चर		•	100 मीटर
	कृलर डाई सहित/रहित केटर पिलर एक		 एनर्जी रेख्लेटर [*] 	नेट-टू-नेट
	ि स्पिकंल टोरकस मोटर बांधने वाला सहि		 मेल्ट प्रेगर ट्रांसब्यूसर 	नेट-दू-नेट

2	3	4	5	6
रहित पी थी सी तार ग्रीर केबल	7 !	इलेक्ट्रो मोडयूल (कच्चे ब्रेक मोडयूल)	नेट-टू-नेट	
कोटिग प्लांट तीन लेयर प्लांट	8.	रोटरी यूनियन	नेट-टू-नेट	
श्रपिशप्ट रिमाईक्रिनग प्लांट	9. 1	विविध बियोरग जैसे बाल वियरिंग सिलेड्रोकल -रोलर ध्यस्ट वियरिंग, टेडम बियरिंग	नेट-टु-नेट	
ट्बिन स्कृपाइप ज्लाट		म्लेबिग बियरिंग निडल रोलर बियरिंग सिलेड्रिक रोलर ध्रस्ट बियरिंग अर्दाद		
पाईप कॉक्गेंटर प्लाट	10.	फिल्मों/शीटों हेतु टी बाई	नेट-टू-नेट	
	1 1.	मर्थोंन नाईफ/रिग स्ट्रिंग कटर	नेट-टू-नेट	
	12-	नायनोन ट्यूब	निर्यात उत्पाद में मंग 110 मी./100 मी.	
	13	टाईमिंग बेल्टम	निर्यात उत्पाद में 102 मी./ 100 मी.	
	14.	डलट्टिन रोड	बही	
		मार्डको स्विचे	नेट-टू-नेट	
	1 6.	हपर-श्रॉटोलोडर	नेट-टू-नेट	
		् फ्लोट स्विमें	नेट-टू-नेट	
		एससट्रडर ध्रस्ट वॉक्स	नेट-टू-नेट	
		थेनीमीद्रिक मास ध ूपुट रिकोडिंग	नेट-ट्-नेट	
		(ग्राई जी एम) भार प्रति मीटर कंट्रोल सिस्टम(इनोक्स सेवोमेंट या इक्विलेंट सिस्टम	-	
	20.	कोम्पेक्ट बाल बियरिंग लाइनर मोणन वियरिंग ी	, नेट- टू- नेट	
	21.	हपर ड्रायर	नेट-टू-नेट	
	22.	ए सी/डी सी मोटरे	नेट-दू-नेट	
	23-	फि म् येसी कंट्रोल ड्राईवेज	नेट-टू-नेट	
	24.	बोल्टेज स्टेबलाइजर/ट्रांसफोरमर	नेट-टू-नेट	
	2 5.	थाइग्स्टिंग ड्राईव	नेट-टू-नेद	
	26.	थाइरिस्टर मोड्यूल	नेट-दू-नेट	
	27.	तापमान कंट्रोलर	नेट-टू-नेट	
	28	गिग्नर वनसे (बोर्म/हैलिकल/प्लाटनेटरी)	नेट-ट्र-नेट'	
		प्तबर क्लोक्स	नेट-टू-नेट	
	30.	फ्लेंग ब्रियरिंग व्लोक	नेट-टू-नेट	
	31.	थर्मोकपल	नेट-टु-नेट	
	32.	इलेक्ट्रिकल कॉट्रक्टर	निर्यात उत्पाद में श्रंण 102 एन श्रोस एस/100 एन श्रो एम	
	33.	इलैक्ट्रिकल रिलेज	वही	
	34.	मोर्ल्डिड सर्किट क्रेकर्स	वही	
	35.	माई सी के (इंटिग्रेटेड नर्किटे)	नेट-टू-नेट	
		पी.सी.बी की सब एसेरीज	नेट-टू-नेट	
	37.	बिजली के सार भ्रौर केवले	निर्यात उत्पाद में ग्रंग 102 ए न ग्री एम/100 एन ग्री एम	
	38.	सी.ग्रार. डिफेक्टिव गीटें	नेट-टू-नेट	
	39.	मिश्रातु स्टील गउंड स्टॉक/बार	निर्यात उत्पाद में श्रंग 105 कि.ग्रा./100 कि.भ्रा.	
	40-	एच धार शी टें/कॉयल्स	निर्मात उत्पाद में ग्रंश 105 कि.ग्रा./100 कि.ग्रा.	

4	5 6
	ि निर्यात उत्पाद में श्रेश 105
	कि.ग्रा./100 कि.ग्रा.
	नेट-टु-नेट
	नेट-चु-नेट
45 भौयल प्रेमर स्वीच	नेट-टू-नेट
46. तापमान थर्मोस्टेट स्वीच	नेट-द-नेट
47. स्तरी पम्प	नेट-तू-नेट
	े नेट-टू-नेट
	ू. नेट-दू-नेट
•	नट-टू-ने ट
51. रोडलेण त्यूमेटिक सिलेडर	नट-टू-नेट
	मेट-टू-मेट
53. परोक्सीमेटी स्वीचे	नेट-दू-नेट
54. एमीटर्ग	नेट-टू-नेट
5.5- बोल्टामीटर्म	नेट-टू-नेट
56 इफारेड सिरेमिक हीटर्स	नेट-टू-नेट
57. कार्टरि ज हीटर्स	नट-टू-नेट
58. सिरेमिक हीटर्म	नेट-टू-नेट
5 थ. ब लोबर्स	नेट-दू-नेट
60. लोडसेल्म	ि चिर्यात जित्याद में जेश 102
	एन ओ एस $/100$ एन ओ एस
61. लिमिट स्वी र् षे	व ह ी
62. ए प आ र सी प्यूजेज	वर्ह।
63. रोलर चेन	⊸वही- ⊶
64 स्प्रीकेट्स	नेट-टू-नेट
65. ग्रायल सील	नेट-टू-नेट
e6. नायलीन रोड और शीटें	निर्यात उत्पाद में अश 110 कि.म्रा /100कि.म्रा.
67 सेमी कंडक्टर फ्यूज	निर्यात उत्पाद में अग 102 एन ओ एम/100 एन ओ एस
68. सकलिक मीटे	निर्यात उत्पाद में अग 110 एन ओएस/100 एन ओ एम
69. गेंस्केटें	ਜੇਟ-ਟੂ-ਜੇਟ
70. सिलिकान ग स्के टे	नेट-टू-मेट
71. विस्तृत पी टी एफ ई गस्केट	नेट-टू-मेट
7.2. न्यूमेटिक फिटिसें	नेट-टू-नेट
73 पोलियूरेथीन ट्यृबिग	निर्यात उत्पाद में अंग 105 मीटर/100 मीटर
74 एम्ररलिफ्टर कम रेग्यूलंटर एमेसरीज	नेट-टू-नेट
7.4. एखर एक्सपैंडिंग रीनल शैफ्ट एसेसरीज	नेट-टू-नेट
76 निओप्रीन/हिपलन/सिलिकॉन बर रोलर्स	नेट-टू-गट
77. मिरर फिनिश कोम सेप्लेटक चिल्ड रोल	नेट-टू-नेट
78. फैबीलिटिंग रोलर	नेट-टू-नेट
79. निद्यल पिन	नियति उत्पाद में अंग 102
	एन ओ एस/100 एन औ
	ए स
80. मोलिकोट ग्रीस	नेट-टू-नेट

भाग І⊸⊸ख	1gg 1}		भारत का राजपत्न : श्रमाधारण	
i .	2	3	- 	5 6
			४। इन्धा कोट ग्रीम	नंद-दू-नंद
			 अर्डि एस औं फ्लिंग्स 3000 ए एल नापमान स्रोत 	नट-ट्-नेट
			83. रिग मैस्नेट्स	नेट-टू-नेट ,
			धः। कैम णाफ्ट	नेट-टू-नेट
			८५ कैम फोलोबर	नेट-टू-नेट
			४६. यार्च गाइड	नेट-टू-नेट
			87. स्टार टीलरस रिमा	निर्यात उत्पद ने अग 102 एनऔं एस/100 एन ओ एस
			ss. ६ले प ट्रोनिक टेंणन फट्रोलर	वर्द <u>ी</u>
			89. लिनियर ध्राद्यत्र यूनिट	नेट-टू-नेट
			90 इम्बोसिंग भ्हील	नेट-टू-नेट
			91. मोल्ड ब्लोक्स	नेट-टू-नेट
			92. कोमगेटर डाईयां और डाई हेड्स	नेट-टू-नेट
			93. द्रैयः गोलसं	नेट-टू-नेट
			94. नायलोन सेंडविच फ्लैट थेल्ट	निर्यात उत्पाद में अश _् 102 मीटर/100 मीटर
			95. निम्न बोस्टेज हीटिंग एलिमेट	निर्यात उत्पाद में अंग 102 एन ओ एस/100 एन ओ एस
			9 त. वस टर्न पोटेंशनमीटर	~-वही <i>-</i>

सार्वजनिक सूचना सं. का ग्रानुसम्तक "घ" दिनांक

ण्यास्टिक उत्पाद

	निर्या	त मद	भ्रायाः	ा मद	मृत्य
ऋम मं.	नाम	मात्रा	नाम	मास्रा	मंयोजन
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	टेलिक/नॉन मेटेलिक उपकरणो सहित एस से बनी यम्तुएं	ए । कि.ग्रा.	 ए वी एस मोलिक्षेग पात्रवर 	निर्मान उत्भाव में अंग 1,05	65
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,		 इंसर्ट मोल्डिंग के दौरान प्रयोग किए जाने बाले मेटेलिक उपकरण 	कि . ग्रा . /किया/ शृद्ध 🕂 2 %श्रपशिष	Ξ.
			 मेटेलिक /तीन भेटेलिक उपकरण 	गुब + 1 💥 अंगणिष्ट	
on. मेटे	ट्रेलिक/नॉन मेटेलिक उपकरणों सहित	1 कि.ग्रा.	ा. पोलिकाबीनेट मोल्डिंग चूर्ण	निर्यात उत्पाद में अंग 1.05	
पो	लिकाबेनिट से बनी		 इंसर्ट मोल्डिंग के दौरान प्रयोग किए जाने वाले भेटलिक उगकरण 	कि या ∕िक या. णुड्न 4 2 % शर्पाण्ड	
			 मेटेलिक/नॉन मेटेलिक उपकरण 	गुदः $+$ 1 $\%$ स्रपशिष्ट	

सार्वजितिक पूचना सं. का अनलग्नक "इः" दिनांक

वस्त्र उत्पाव

	नियति मः	[आयात मद			
ऋस्.स.	<u>-</u> नाम	मात्रा	नाम	मात्रा	मृत्य गंयोजन		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(G)		
296 <i>জ</i> নী সঃ ৰ	और डाई किए युने कोटन फैक्रिक	ाकि.या.	 बुने कोटन फैंकिक (ग्रे) डाईज (100 /: दृक्ता) वट /िएफ्टीब) हाडड्रोजन पेराक्साइड प्राप्टीकल व्हाइटर्निंग एजेंट्स 	 1.025 कि.ग्रा. 0.015 कि.ग्रा. फैंब्रिक के भार का 2 % फैंब्रिक के भार का 0.5 			
297. स्लीच्ड ३	भीर धाई कािए कोटन ब ने फैबि क	1 कि.ग्रा.	 कोटन यानं ग्रे टाईज (बेट/सल्फर) (100% दृब्सा) हाइड्रोजन पैराक्साइड श्राष्टीकल व्हाइट निग एजेट्स 	निर्यात उत्पाद में अंश 1. कि.ग्रा./कि.ग्रा. डाईड फैब्रिक के भार का 1 फैब्रिक के भार का 2 % फैब्रिक के भार का 0.5	. 5% %		

MINISTRY OF COMMERCE

PUBLIC NOTICE NO. 347/(PN)/92-97

New Delhi, the 23rd February, 1996

SUBJECT: Handbook of Procedures, Vol. 2 1992-97 Fixation and modification of Standard Input-Output, Value Addition Norms and details of Sensitive Items.

F.No. 6/93/93-IPC-II :--Attention is invited to Para. 109A, 109B and 109C of Handbook of Procedures, 1992-97 Vol. 1 (Revised) Edition: April 1995) and Handbook of Procedures, 1992-97 - Vol. 2 (Revised Edition: March 1995) on the above subject.

- 2. In the statement of Standard Input-Output, Value Addition Norms, amendments at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.
- 3. In the statement of Standard Input-Output and Value Addition Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 1723, the new entries from St. No. 1724 to 1734 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

(2) After Entry No. 1925, the new entries from Sl. No. 1926 to 1930 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

PLASTIC PRODUCTS

(3) After Entry No. 358, the new entries from Sl. No. 359 to 360 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

TEXTILE PRODUCTS

(4) After Entry No. 295, the new entries from Sl. No. 296 to 297 shall be added as per Anneuxre "E" to this Public Notice.

This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, DIRECTOR GENERAL OF FOREIGN TRADE

Anneuxre "A" to

Public Notice No. Dated:

AMENDMENTS/CORRECTIONS

SI. No.	Page No.	Reference				nts/Corrections			
(1)	(2) (3)			(4)					
I.	39	Chemicals an	d Allied Products		The norms covered by following:	y this entry shall b	e substituted	by the	
		Sl.No, 237	, 				=		
		Export Item			Import Item				
Sl. No.		Name	Qty.		Name	Qty.		Value Addition	
(1)		(2)	(3)		(4)	(5)	(6)		
237	Labetalol	Hydrochloride BP	1 Kg	2. 3. 4. 5. 6.	5-Acetyl Salicylamide Di-benzylamine Benzyl Acetone 1-4 Dioxane Triethylamine Chloroform Palladium on Carbon (5%)	1.82 kg 1.59 kg 0.62 kg 5.82 kg 1.85 kg 4.20 kg 0.05 kg			
2.	2. 47 Chemicals and Allicd I		llied Products		The existing norms covered by this entry shall be substituted the following:-				
		SI. No. 298	,						
Sl.	Export Item Name Qty.			Jmport Item			-		
No.				Name	Qty	Λ	Value ddtion		
(1)	(2)		(3)		(4)	(5)	(6)		
298	Pentoxyph	yline BP 1993	l kg	2. 3. 4.		•		,	
3.	58		d Allied Products		In the description of the added at the end:-	export product, the	.— _— following sha	ll be	
S1,	Page No	Sl. No. 394 	Reference		"(100 % Basis)" Amendments/Co	orrections			
No. (1)	(2)		(3)						
- 4.	63	Sl. No. 443	de Public Notice No	_), 322	1. The description to read as under:- "Itenogen Blue CB 2. The alternative impunder:-	of the export produ (Blue IBN) (CI Ingr port item 2 shall be	ain Blue 5)".		
			·· ·- ·-	_	"OR Cobalt Metal (Min. 9 purity minimum	99.5%) /Cobalt Me 99.6%". Il remain unchanged.	etal Broken Ca	athodes	

THE	GAZETTE.	OE	INIDIA	· EXTRAORDINARY
1116	OMELLIN.		コンメンストニン	

S. No. 845 6. 117 Chemicals and Allied Products S. No. 862 7. 121 Chemicals and Allied Products S. No. 901 S. No. 901 S. No. 901 S. No. 905 S. No. 905 S. No. 906 S. No. 909 S. No. Name Qty. Name Qty. Name Qty. Addition (1) Q2 (3) (4) (5) (6) 996 Trimethyl Phosphite 98% 1 kg 1. White/Yellow Phosphorus Qty. Addition (1) Q3 (3) (4) (5) (6) 996 Trimethyl Phosphite 98% 1 kg 2. Methanol 1.00 kg 3. Dimelayl Audite Quantity Benzene Quantity Benzene Quantity Benzene Qty. Name Qty. Name Qty. Addition Qty. Qty. Addition Qty. Qty. Addition Qty. Qty. Qty. Qty. Qty. Qty. Qty. Qty.	.= =-, -	-					 _			
SI. No. 845 6. 117 Chemicals and Allied Products SI. No. 802 7. 121 Chemicals and Allied Products SI. No. 901 8. 127 Chemicals and Allied Products SI. No. 906 SI. No. 906 SI. No. 906 SI. No. 907 SI. No. 908 SI. No. 909 SI. No. Name QIy. Name QIy. Addition (f)			Charatala and Alliad	Duaduata	Ni man and a district					
17	۵.	114			————	nis entry shall be delete	a.			
Sl. No. 802 7. 121 Chemicals and Allied Products Sl. No. 901 8. 127 Chemicals and Allied Products Sl. No. 996 Sl. No. Name Qly. Name Qly. Name Qly. Addition (1) Ql (3) (4) (5) (6) 996 Trimethyl Phosphite 98% I kg I. White/Yellow Phosphorus Qly Addition (1) Ql (3) (4) (5) (6) 996 Trimethyl Phosphite 98% I kg I. White/Yellow Phosphorus Qly Addition (2) Methanol Qly Norms covered by this entry shall be deleted. Sl. No. 1225 Sl. No. 1225 Sl. No. 1225 Sl. No. 1320 The Chemicals and Allied Products Sl. No. 1320 The Chemicals and Allied Products Sl. No. 1320 The Chemicals and Allied Products Sl. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added in respective column: "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0. 637 kg Norms covered by this entry shall be deleted. 1. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1, 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1, 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "I. Consumalises consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Six Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 15. Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 16. Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 17. Consumalises consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Six Blades and Steel Granuals". 18. Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 19. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "I. Consumalises consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Six Blades and Ble added in respective column: 19. Consumalises consumable				Don Junta	la the discoulation		d			
After import item 1, the following additional item with quantit shall added in the respective column: "2. Furnace OilLS13 — 2.32 kg" The notine collication — 2.32 kg" The notine covered by this entry shall be substituted by the following: SI. No. 1996 Trimethyl Phosphite 98% 1 kg 1 kg 1. White/Yellow Phosphorus 2. Methanol 3. Dimethyl Aniline 4. Trimethyl Benzene 3. Dimethyl Aniline 4. Trimethyl Benzene 4. Trimethyl Benzene 5. No. 1225 SI. No. 1225 SI. No. 1225 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1318 The notine collection is not addition in the respective column: "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0. 657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. The description of the import item 1 shall be amended to real endowing alternative irem along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Sited Sheet of thickness upto 4 mm 1. After import item 3, the following alternative irem along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Sited Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder of the import item 1 shall be amended to real endowing alternative item along with quantity shall be added in respective column: "CRCA Sited Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder and student: "Crossumables/consumable tools mandy Diamond Segments, Abrasives, Site Balate and Sheet Gramables." "Crossumables/consumable tools mandy Diamond Segments, Abrasives, Site Balate and Sheet Gramables." 1. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "CRCA Sited Sheet of thickness upto 4 mm 1. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respec	6.	117				t of the export product,	the word "Slab"			
SI. No. 991 SI. No. 996 SI. No. 997 SI. No. 120 SI. No. 121 SI. No. 1225 SI. No. 1225 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 SI. No. 1518 SI. No. 1518 SI. No. 1524 The norms covered by this entry shall be deleted. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: 'OR Cut Pieces of eld corrugated Carton''. — 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. SI. No. 1518 CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Employed with quantity shall be added in respective column: 'OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Employed of th	_	131		Deadoute	After import item 1	the Call and a 1 1975 of 1	a ar sa			
SI. No. 996 Export Item Import Item Value	/.	1,51			shall added in the	respective column:-	ttem with quantity			
Sl. No. 996 Export Item Import Item Value Value Name Qty. Name Qty. Addition Qty. Addition Qty. Name Qty. Addition Qty. Qty	o					4144ad 1 41				
Export Item Import Item Value St. No. Name Qty. Name Qty. Name Qty. Addition	8.	1 <i>21</i> —				this entry shall be subs	tituted by the			
Si. No. 1225 Si. No. 1225 Si. No. 1320 Chemicals and Allied Products Si. No. 1518 Si. No. 1524 Chemicals and Allied Products Si. No. 1524 Chemicals and Allied Products Chemic		_ _		_ _	·		<u></u>			
No. Name Qty. Name Qty. Addition (1) (2) (3) (4) (5) (6) 996 Trimethyl Phosphite 98% 1 kg 2. Methanol 1.00 kg 2. Methanol 1.00 kg 3. Dimethyl Aniline 0.015 kg 4. Trimethyl Benzene 0.08 kg 9, 146 Chemicals and Allied Products Norms covered by this entry shall be deleted. Sl. No. 1225 Sl. Page No. Reference Amendments/Corrections No. (1) (2) (3) (4) After import item 1, the following alternative item with quantit shall be added in the respective column: "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. 11. 201 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1518 Sl. No. 1518 Sl. No. 1518 The description of the import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty 2 vilinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Sharsaives, Shars	SI				·		Value			
996 Trimethyl Phosphite 98% 1 kg 1. White/Yellow Phosphorus 0.32 kg 2. Methanol 1.00 kg 3. Dimethyl Anilline 0.015 kg 4. Trimethyl Benzene 0.08 kg 9. 146 Chemicals and Allied Products SI, No. 1225 SI. Page No. Reference Amendments/Corrections No. (1) (2) (3) (4) After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added in the respective column: "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. SI, No. 1320 "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. SI, No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI, No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol — 0.314 MT" 2. After import item 3, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Talledsex, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Talledsex, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 16. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. 17. Consumables/consumable tools namely Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 18. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weight the sheet of the steel of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weight the sheet of thickness upto 4 mm 1			Name	Qty.	Name	Qty.				
2. Methanol 1,00 kg 3. Dimethyl Aniline 0.015 kg 4. Trimethyl Benzene 0.08 kg 9. 146 Chemicals and Allied Products SI. No. 1225 SI. Page No. Reference Amendments/Corrections No. (1) (2) (3) (4) 10. 157 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 The Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 11. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 SI. No. 1518 14. 205 Chemicals and Allied Products SI. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 M	(1)		(2)	3)	(4)	(5)	(6)			
9. 146 Chemicals and Allied Products SI. No. 1225 SI. Page No. Reference Amendments/Corrections No. (1) (2) (3) (4) 10. 157 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1349 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 SI. No. 1518 SI. No. 1518 The description of the import item I, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item I along with quantity shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 16. Timethyl Reprece Amendments/Corrections After import item I, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item I shall be amended to read as under:- "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 16. The following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 17. After import item I, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "It is a steel	996	Trimethyl	Phosphite 98% 1	kg	· -	0.32 kg	-			
9. 146 Chemicals and Allied Products SI. No. 1225 SI. Page No. Reference Amendments/Corrections (1) (2) (3) (3) (4) 10. 157 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 "OR Cut Picces of old corrugated Carton". — 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. 11. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 13. 202 Chemicals and Allied Products SI. No. 1524 The description of the import item 1 shall be anneeded to read as under: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be anneeded to read as under: "It consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 16. Trimethyl Benzene 0.08 kg Norms covered by this entry shall be deleted. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be anneeded to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 The description of the import item 1 shall be anneeded to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 16. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "I. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "I. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "I. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "I. After impor										
9. 146 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1225 Sl. Page No. Reference Amendments/Corrections No. (1) (2) (3) (4) 10. 157 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1320 Themicals and Allied Products Sl. No. 1320 11. 201 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1518 Sl. No. 1518 13. 202 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 The description of the import item 1 along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 16. Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 16. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 16. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 16. The following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: 17. One of the import item 2, the following alternative item along-with quantity shall be added in re					-	-				
9. 146 Chemicals and Allied Products SI. No. 1225 SI. Page No. Reference Amendments/Corrections SI. No. 1320 10. 157 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 11. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 SI. No. 1518 SI. No. 1518 The description of the import item 1 shall be amended to read as underriance of the import item 1 shall be added in respective column of the import item 1 shall be added in the respective column of the import item 1 shall be added in the respective column of the import item 1 shall be added in the respective column of the import item 1 shall be					4. Timethyt Benzene					
Sl. Page No. Reference Amendments/Corrections No. Page No. Reference Amendments/Corrections		 .46				s entry shall be deleted.				
Sl. Page No. Reference Amendments/Corrections No. Page No. Reference Amendments/Corrections			Si. No. 1225							
Sl. Page No. Reference Amendments/Corrections After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added in the respective column: "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". — 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. Sl. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol 2. After import item 3, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 16. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column:										
(1) (2) (3) (4) 10. 157 Chemicals and Allied Products SI. No. 1320 SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 SI. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item with quantity shall be added in the respective column: "OR Cut Pieces of old corrugated Carton". —— 0.657 kg Norms covered by this entry shall be deleted. 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products The description of the import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column.		Page No.	Reference		Amendmo		<u></u>			
SI. No. 1320 Solution Signature and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1. 10 MT/MT weig of the Empty cylinder. "In description of the import item 1 shall be amended to read as under:—"1. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products I. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column:—"1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column.	(1)	(2)	<u> </u>			(4)				
SI. No. 1320 Chemicals and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol —0.314 MT" 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column	10.	157	Chemicals and Allied I	Products	After import item 1,	the following alternative	item with quantity			
11. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column			SI. No. 1320		"OR Cut Pieces of old corrugated Carton". —— 0.657 kg					
SI. No. 1449 12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR Methanol —0.314 MT" 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steel Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective columns.			Chaminala and Allind the	Auda						
12. 201 Chemicals and Allied Products SI. No. 1518 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products Chemicals and Allied Products The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 15. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column along-with quantity shall be added in respective column.	11.	201	Chemicals and Allied Pro		——— Norms covered by th	Norms covered by this entry shall be deleted.				
SI. No. 1518 SI. No. 1518 SI. No. 1518 Methanol 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under:- "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 Chemicals and Allied Products 16. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column										
Methanol —0.314 MT" 2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. No. 1524 Chemicals and Allied Products 16. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column	12.	201	Chemicals and Allied Pro	oducts 	1. After import iter —————along-with quant	m I, the following alto ity shall be added in r	ernative item			
2. After import item 3, the following alternative item along with quantity shall be added in respective column: "OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. 13 202 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under: "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 15. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column			SI, No. 1518		"OR					
"OR CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. 13 202 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products Chemicals and Allied Products 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column						tom 2 the following -14	—0.314 МТ"			
CRCA Steel Sheet of thickness upto 4 mm 1.10 MT/MT weig of the Empty cylinder. 13 202 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Steman Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 1 After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column					with quantity she	all be added in respective	rnative item along- e column :			
of the Empty cylinder. 13 202 Chemicals and Allied Products Sl. No. 1524 The description of the import item 1 shall be amended to read as under:— "1. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 1 After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column										
Sl. No. 1524 Sl. No. 1524 "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column					CRCA Steel Sheet of		of the Empty			
Sl. No. 1524 "I. Consumables/consumable tools namely Diamond Tool Diamond Blades, Diamond Segments, Abrasives, Ste Blades and Steel Granuals". 14. 205 Chemicals and Allied Products	13	202	Chemicals and Allied	Products	The description of the					
14. 205 Chemicals and Allied Products 1. After import item 1, the following alternative item along-with quantity shall be added in respective column			Sl. No. 1524	<u></u>	"1. Consumables/con Diamond Blade	es, Diamond Segments,	Diamond Tools, Abrasives, Steel			
along-with quantity shall be added in respective column	14.	205	Chemicals and Allied	l Products	1. After import i	tem 1, the following	alternative item			
Sl. No. 1545 "OR Methanol' —0.464 MT"			Sl. No. 1545		"OR	my snam be added in r				

[भाग]	[[सापर 1]			भागम् का	जिपस्र : ग्रमधारण		17
(1)	(2)	(3)			···-·	(4)	— — — — — — — — — — — — — — — — — — —
				:	2. After import in with quantity some	tem 3, the following a hall be added in respect	Iternative item alons
					CRCA Steel She	eet of thickness upto 4 m	m 1.10 MT/MT weight of the Empty Cylinder.
15.	208	Chemicals and Alli	ed Products		In the description be corrected to re	of import item 1(a), the	word "Blanks" shall
		Sl. No. 1560		0	oo corrected to te	ad as Digges .	
16.	213	Chemicals and Alli	ed Products		1. After import it	um 1, the following alte	ernative item along-
		Sl. No. 1595			OR	nall be added in respect	ive column:-
					Methanol After import	itama 7 str. d.tt	0.277 MT"
					with quantity of	item 3, the following all hall be added in respective	ternative item along
					OR		
						of thickness upto 4 mm	weight of the empty Cylinder.
17.	214	Chemicals and Allied Products		T	he existing import	items 6 & 7 shall be co	rrected to read as-
		SL No. 1643 (Introduced vide F dated 3-8-95)	ublic Notice No	44		Ammonium Chloride mine".	
18.	244	Electronics Produc	ts	Ή	he import item 6	with quantity shall be	deleted.
•		Sl. No. 99	"				
19.	244 & 245	Electronics Produc	ts	T	ne import item 6	with quantity shall be d	eleted.
		SI. No. 100					
20.	557	Engineering Produ		· T)	e norms covered	by this entry shall be	substituited by the
	·	Sl. No. 978		Ic	llowing:-		The state of the
		Export Item		-,		mport Item	
SI. No.		Name	Qty.		Namo	Qty.	Value
(1)	(2)		(3)		(4)	(5)	Addition (6)
978		ets (from Limonite	1000 kgs		ne/Dolomite	35 kgs	235
	Ore)			 Bentonite Grinding 		5 kgs	,
				4. Furnace		0.4 kg 40 kgs	
					-	<u></u>	-
SI. No.	Page No.	Referer	ice		Amend	ments/Corrections	— , — <u> </u>
(1)	(2)	(3)				(4)	
21.	557	Engineering Produc	·s	T	e norms covered	by this entry shall be su	

No.	1 and 1 and 1 decired		Amendments/	Corrections			
(1)	(2) (3)		((4)			
21.	557 Engineering Products		The norms covered by this	entry shall be substi	iuted by the		
	Sl. No. 979		following: -				
Sl.	Fxport Item			rt Item			
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	Value Addition		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)		
979	Iron Ore Pellets (from Hacmatite 1000 kgs Ore)		 Calibrated Iron Lime Stone/Ore Dolomite 	600 kgs 29 kgs	45		

			2 Dentanita	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	- ,
			Bentonite Grinding Media	5 kgs 0.4 kg	
			5. Furnace Oil	37 kgs	
22.	578.	Engineer Products Sl. No. 1005	with quantity s "OR	tem 1, the following all shall be added in the r	espective column;-
			Stainless Steel S		1232 kgs
				shall be numbered as N ditional note shall be as	
				native item 1 shall be a who have Hot Rolling !	
23.	579. 580 &. 581	Engineering Products	1. The descriptio	on of import item 2 shal	ll be amended to read
	561	St. No. 1012, 1015, 1019 and 1020		Rubber, namely SBR/	PBR/Nitrile/EPDM".
			2. At the end of be added:-	these existing norms, th	e following note shall
				relevant Synthetic Rub oduct should be allowed	
24	621	Engineering Products	1. The description read as "Air C	of the export product	shall be amended to
		St. No. 1318		the export product shal	ll be amended to read
			3. The description to read as under	of item 3 with quantity	y shall be amended
			"3. Copper Tube	e of relevant size	-Net content
			under:-	of import item 7 shall in	- 1
			5. After item No. 16	0 the following addition	
			"11. Switch	n the respective column	. – 1 No.
			12. Main Cord	-	1 No.
			13. Mild Steel/C Sheet/Coil f 14. Aluminium S		Net content + 5% wastage. Net content + 5% wastage".
25.	708 to 711	Leather, and Leather Products		tion of item 1(h) (1) and	(2) shall be amended
		\$1. No. 15	to read as under:- (1) Counter/Stiffne	- er made of Leather/I	Leather Board
		`.		nade out of Thermo Pla	
, 26.	756	General Note for Plastic Products		e following note shall b Based Advance Licence	
		l¥ote 1	more than one n these are exclusiv other material ar	norms covered by Sl. Novely Plastic items and only the item specifiquired proportion,"	os. 22 to 29 provided do not contain any
- 27 .	791	Plastic Products		ntity shal be amended t	
		SI. No. 122	/. Induction/F:	evaporation Boat 0.0	ли NO, 1
28.	806	Plastic Products		2, the following addit	
		Sl. No. 200	— quantity shall be "3. Induction/Evap	e added in the relevant poration Boat	: column;-
-				· ·	

(1)	(2)	(3)	(4)	· <u>·</u>
29. 85	58	Textile Products	After import item 1, the following quantity shall be added in the	g additional items alongwith respective column:
		Sl. No. 73	'2. Caustic Soda Lye3. Electrolytic Zinc	-0.05 kg -0.013 kg".
30. 89)7	Miscellaneous Products	Norms covered by this entry shall be deleted.	
		Sl. No. 48		-

ANNEXURE "B" to Public No. ee No. Dated

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.	Export Item		Impo		
No.	Name	Qty.	Name	Qty.	 Value Addition
(1)	U(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1724.	DV Acid Chloride	1 kg	1. T-Butanol	0.778 kg	
			2. Acrylonitrile	0,556 kg	
			3. Acetonitrile	0.054 kg	
			4. Triethylamine	0.103 kg	
			5. Carbon Tetrachloride	1.62 kg	
1724. 1725. 1726.			6. Thionyl Chloride	1.74 kg	
			7. Dimethyl Formamide	0.048 kg	
			8. Caustic Soda Flakes	2.99 kgs	
1725.	Chlorohydroxy Quinoline 60%	1 kg	1. 8-Hydroxy Quinoline	0.462 kg	
1726.	Acid Black 210 (Acid Black NBH)	1 kg	1. Naphthalene Crude	0.3 kg	
	containing 65% Dye content		2. Caustic Soda	0.5 kg	
			3. Aniline	0.12 kg	
			4. Para Nitro Aniline	0.138 kg	
			5. Para Amino Acetanilide	0,12 kg	
			6. Sodium Nitrîte	0.18 kg	
			7. Meta Phenylene Diamine	0.095 kg	
1727.	Fenbendazole	1 %4	1. Thio Urea	0.6 kg	
			2. Methyl Chloro Formate	1.60 kg	
			3. Thio Phenol	1.00 kg	
			4. Hydrazine Hydrate 80%	1.10 kg	
			5. Meta Chloro Aniline	2.10 kgs	
			6. N-Butanol	3.20 kgs	
			7. Acetic Anhydride	4.00 kgs	
			8. Methanol	17.50 kgs	
1728.	Dehydrated Castor Oil	ı MT	1. Bleaching Earth	15 kg ₃	
			2. Filteraid Hyflosupercel	15 kg ₃	
1729.	Rifampicin BP	1 kg	1. Rifa-S	1.02 kg activity.	
			2. Dimethyl Formamide	0.80 kg	
			3. Tertiary Butyl Amine	0.314 kg	
1730.	Starrous Cxelete	1 k?	1. Tin Metal	0.6517 kg	
			2. Oxalic Acid	0.507 kg	
1731	Carmosine (100% Assay)	1 lig	1. Sodium Naphthionate	0.51 kg	
-,	(Food &olour)		2. N.W. Acid	0.465 kg	

IPARI	ISEC.	11
1 101	T 21.	• ,

THE GAZETTE OF INDIA , EXTRAORDINARY

(l)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1732.	N-Bromo Succinimide	1 kg	Maleic Anhydride	1.1 kg	
1), 12 14 Diodio decembra		2 Figurd Bromine	1.4 kg		
			3. Carbon Tetra Chloride	0.3 kg	
			 Palladium Charcoal (5% Palladium content) 	0.005 kg	
1733.	2-Ethoxy-2-Napthoyl Chloride	1 kg	1. 2-Ethoxy Napthalene	1.35 kg	
	,		2. Phosphorous Oxychloride	1.60 kg	
			3. Dimethyl Formanide	0.82 kg	
			4. T. Butanol	1.00 kg	
			5. Sodium Chloride	$0.72~\mathrm{kg}$	
			6 Tlonyl Chloride	1.15 kg	
1734	Liperazore Hexeloydiate FP	1 kg	1. Piperazine 100%	0,45 kg.	

ANNEXURE "C" to Public Notice No. Dated

ENGINEERING PRODUCTS

	Export Item		Impor	t Item	-Value
SI. No.	Name	Qty.	Name	Qty.	Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6
1926.	Floor Strainer/Insect Stopper made of Stainless Steel	1 kg). Stainless Steel Sheet-AISI-304	1.45 kg	
1927.	Stailnloss Steel Wire Mcsh/Wire Cloth/Wire Netting	1 MT ,	 Stainless Steel Wire of relevant grade and diameter 	1.05 MT/MT content in export.	
1928.	Purc Lead 99.97%	LMT	1. Battery Plates Scrap "RAILS"	1.58 MT	
1929.	Ligth Commercial Vehicle (LCV) of GVW 7500 Tonnes (Model: Cargo-709)	I No.	 A. RAW MATEAR(ALS 1. Hot Rolled Steel Plates 2. Thermo-Plastic Tubing (Nylon) 3. Terne Coated Steel Coils 4. Cold Rolled Sheets 	143.66 kg 21.10 kg 13.20 kg 123.56 kg	170
			B. COMPONENTS FOR GEAR BOX 5. Toothed Wheel (Gear) 6. Shaft 7. Shim 8. Front Cover 9. Adjustment Ring 10. Sliding Sleeve 11. Fixed Hub 12. Ring Toothed Synchro Flange 13. Flange 14. Piston 15. Spring 16. Ext. Cross Control 17. Cover 18. Ring Lock 19. Smooth Bush (8859255/782) 20. Side Cover 21. Selector Block Assis	8 No. 4 No. 1 No. 1 No. 1 No. 3 No. 3 No. 6 No. 1 No. 12 No. 12 No. 1 No. 1 No. 2 No. 1 No. 2 No. 1 No.	
			22. Control Int. Shaft23. Pin Sub-Assy24. Spring Lock Washer	t No. 1 No. 1 No.	

	1] ~ == - := :=			- भारत् का राजपन्न : श्रमाधारण 		
(1)	(2)	(3)		(4)	(5)	(6)
			25.	Bearing Sleeve (8861547)	I No.	
			26.	Shoulder Screw With Flange	40 No.	
			27.	Threaded plug	1 No.	
			28.	Magnetic Plug	i No.	
			<u>-</u> 9	Synchro Ring	5 No.	
			30,	Fork	3 No.	
			31.	Taper Roller Bearing (8858471)	2 No.	
				Four Contact Ball Bearing (8859238)	1 No.	
			33.	Needle Roller Bearing (8859576)	J No.	
				Roller Bearing (8861545)	1 No.	
				Roller Bearing (8861610)	1 No.	
				Roller Bearing (8861692)	2 No.	
				Four Contact Ball Bearing (8863183/99431568)	I No.	
			38.	Roller Bearing (8863615)	I No.	
				Seal for Rotary Shaft	2 No.	
				Aluminium front/Rear Gear Box Casing	2 No.	
			C.	CHASSIS COMPONENTS		
			41.	Telescopic Gearshift	1 No.	
			42.	Wheel bearing inner front Axle (25590/25520)	2 No.	
			43.	Wheel Bearing outer Rear Axle (3982/3920)	2 No	
			44.	Wheel Bearing Inner Rear Axle (F 02 460 10)	2 No.	
			45,	Insulator Rubber	2 No.	
			46.	Mounting frame side member insulator	2 No.	
			47.	Cab mounting bush rear	2 No.	
			48.	Cab mounting bush front	2 No.	
			49.	Sphercial Bearing Assembly (98470006)	l No.	
			50.	Centre bearing propellor shaft (F 74 390 00)	Ł No.	
			51.	Tank Radiator	1 No.	
			52.	Saw Brake components	1 Set	
			53.	Differential bearings (44143/44348)	I No.	
			54.	Differential bearing (HM-803110/803146)	1 No.	
				Differential Bearing (1228-C-55)	l No.	
			56.	Differential Bearing (JM-511910/3994)	2 No.	
	0		57.	Disc wheel component	7 No.	
		•		Exhaust Brake	l No.	
			D .	ENGINE COMPONENTS		
			59.	Front oil seal	1 No.	
			60.	Rear of scal	1 No.	
			61.	Pulley bearing	1 No.	
			62.	Thrust washer	4 No.	
			63,	Thrust washer	4 No.	
			64.	Circlip	8 No.	
			65.	Timing gear cover	I No.	
				Con-Rod Half bearing	8 No.	
			Ou.	Con-Itou tian ocaring	0 110.	

	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		6	8. Damper Flywheel	1 No.	,
			9. Fan Hub	1 No.	
		79	0. Oil pump complete	1 No.	
			1. Timing gears : înj. pump	1 No.	
		7	2. Timing gears power steering	1 No.	
			3. Exh. Manifold	1 No.	
			4. Sump (Oil pan) (Heat Exch.)	1 No.	
			7. CS bearing	2 No.	
			8. CS bearing	8 No.	
			9. Rocker shaft	1 No.	
			0. Conrod	4 No.	
			1. Timing gear covers	1 No.	
			2. Piston Assy	4 No.	
			(with rings)		
		٤	3. Crankcase (with liner & Brg. Caps)	1 No.	
			4. Cylinder head	1 No.	
		8	5. Water pump	1 No.	
		8	6. Timing gears : idler	1 No.	
		8	7. Timing gears : Cam	1 No.	
		8	8. Cyl. head cover	1 No.	
		8	9. Pipe assembly	1 No.	
			00. Inter bush	1 No.	
		9	1. Thermostat	1 No.	
			92. Injectors	4 No.	
		!	93. Injector pipe assy	4 No.	
		Ġ	94. Bolt with washer	2 No.	
		9	95. Exh. Manifold Bolt	2 No.	
		9	96. Crankshaft complet	1 No.	
			97. Cyl. Head gasket	1 No.	
			98. Valve Cone	16 No.	
		9	99. Valve Collar upper	8 No.	
		10	00. Integral Shaft Bearing	1 No.	
		10	01. Tappet	8 No.	
		1	02. Inj. Pump drive couping	1 No.	
		1	03. Pump control bush	1 No.	
		. 10	04. Rocker lever	8 No.	
	_		05. Tappet adj screw	8 No.	
_	-	_	06. Washer	4 No.	
			07. Cam Shaft	1 No.	
		1	08. Rotary Fuel Pump components	1 set	
			E. DAY CAB TRIM COMP.) NENT		
	•		09. Fasteners—Cab Trim (49 Items)		
			10. Hook Assy Cab Lock	2 No.	
	•		11. Lock Assy Cab Safety	1 No.	
Note.	1 Import of raw material shall be re		of CIF value of the licence.	1 No.	
	Plastic Extrusion Plant and Machinerics:		Any and/or all following items which actually required in export product		
	Rigid PVC HDPE Pipe Plant Bag Maker Machine		Plastic Bearing	102/100 nos. conter	it 200
	Film Plant such as PP/HDPE/LL/ LLD/PVC/Film Plant, Slit Film		2. Photo Cells	in export product. 102 Nos/100 Nos. content in export p.	roduct.

)	(2)	(3)		(4)	(5)	(6
	Plant LD Foam Film Plant etc. Extrusion Plant Single Screw Plant	3	3. I	Round Belt	102 Nos/100 Nos. content in export pro- duct.	•
	Mixer Cooler PVC Wire & Cable Coating Plant with/without Caterpilar single	4	4. 1	Teflon Adhesive Tape	105 Meter/f00 Meter content in export product.	
	Spindle Torque Motor Winder	<u>.</u>	5 . 1	Energy Regulaator	Net to Net.	
	with/without Dies	Ć	5. I	Melt Pressure Transducer	Net to Net.	
	Three Layer Plant	7		Electro Modules (Clutch Brake Modules)	Net to Net.	
		8	B. 1	Rotary Union	Net to Net.	
	Waste RecyclingPlant Twin Screw Pipe Plant Pipe Corrugator Plant	•	i	Various Bearing such as Bal Bearing, Cylindrical Roller Thrust Bearing, Tandem Bearing, Slewing Beoring Needle Roller Bearing, Cylindric Roller Thrust Bearing etc.	Net to Net.	
		T(0. ′	T Die for Films/Sheets	Net to Net.	
		1:		Machine Knife/Ring String Cutters.	Net to Net.	
		1:	2.	Nylon Tube	110 Meter/100 Meter content in export product.	
		1.	3.	Timing Belt	102 Meter/100 Meter content in export product.	
		14	4,	Deltrin Rod	102 Nos./100 Nos. content in export	
		1:	5.	Micro-Switches	Net to Net.	
		10	6.	Hopper-Autoloader	Net to Net.	
		1	7.	Float-Switches	Net to Net.	
		1	8.	Extruder Thrust Box	Net to Net.	
		1		Gravimetric Mass Through put Recording (IGS) weight per meter Control System (Inox Saveomat or Equivalent System).	Net to Net.	
		20		Compact Ball Bearing Linear Mo- tion Bearing	Net to Net.	
		2	1.	Hopper Dryers	Net to Net.	
				A.C./D.C. Motors	Net to Net.	
				Frequency Control Drives	Net to Net	
				Voltage Stabilizer/Transformer	Net to Net.	
		2	5.	Thyristor Drives	Net to Net.	
		2	6.	Thyristor Modules	Net to Net.	
		2	7.	Temperature Controllers	Net to Net.	
		2.		Gear Boxes (Worm/Helical/Plat- netary)	Net to Net.	
		2	9.	Plumber Blocks	Net to Net.	
		3	0.	Flange Bearing Blocks	Net to Net.	
	ı.	3	1.	Thermocouples	Not to Net.	
		3.	2,	Electrical Contactors	102/Nos./100 Nos. content in export product.	

THE GAZETTE OF INDIA EXTRAORDINARY

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		33.	Electrical Relays	102 Nos/100 Nos. content in export product.	· ···
		3.4	Moulded Circuit Breakers	102 Nos./100 Nos. content in export product.	
		35.	IC'S (Integrated Circuits)	Net to Net.	
			Sub-Assy, of P.C.B. Electrical Wires & Cables	Net to Net. 102 Nos./100 Nos. content in export product.	
		38.	C.R. Deffective Sheets	Net to Net.	
		39.	Alloy Steel Round Stock/BAR	105 kgs/100 kgs content in export product.	
		١٠.	HR Sheets Coils	105 kgs/100 kgs content in export product.	
			Aluminum Alloy Castings Brass Scrap	Net to Net. 105 kgs/100 kgs content in export product.	
		43.	Aluminium Pipe	Net to Net.	
		44.	Acrylic Cylinder	Net to Net.	
		45.	Oil Pressure Switches	Net to Net.	
		46.	Temp. Thermo Stat Switches	Net to Net.	
,		47.	Slurry Pumps	Net to Ner.	
		48.	Hydraulie Screen Changer	Net to Net.	
		49.	Hydraulie Powerpacks	Net to Net.	
		50,	Pneumatic Cylinders	Net to Net.	
		51	Rodless Pneumatic Cylinders	Net to Net.	
		52,	Solenoid Valves	Net to Net.	
		53.	Proximity Switches	Net to Net.	
		54.	Ammeters	Net to Net.	
		55.	Voltmeters	Net to Net	
		56.	Infra Red Ceramic Heaters	Net to Net.	
		57.	Cartridge Heater	Net to Net.	
		58.	Ceramic Heaters	Net to Not.	
		59.	Blowers	Net to Net.	
		60.	Loadcells	102 Nos./100 Nos. content in export product.	
		61.	Limit Switches	162 Nos./100 Nos. content in export product.	
		62,	HRC Fuses	102 Nos./100 Nos. content in export porduct.	
		63.	Roller Chams	102 Meters/100 Meters content in export product.	
		64.	Sprockets	Net to Net.	
		65.	Oil Seals	Net to Net.	

1)	(2)	(3)		(4)	(5)	(6)
-, -			66	Nylon Rod & Sheets	110 kgs/100 kgs content in export product.	
			67.	Semi Conductor Fuses	102 Nos./100 Nos. content in export product.	
			68.	Acrylic Sheets	110 Nos./100 Nos. content in export product.	
			6 9 .	Gaskets	Net to Net.	
			70.	Silicon Gaskets	Net to Net.	
			71.	Expanded PTFE Gaskets	Net to Net.	
			72.	Pneumatic Fittings	Net to Net.	
			73.	Polyurthene Tubings	105 Meters/100 Meters conent in export product.	
			74.	Airlifter-cum-Regulator Assy.	Net to Net.	
			75.	Air Expanding Reel Shaft Assy.	Net to Net.	
		·		Neoprene/Hiplon/Silicon Rubber Rollers	Net to Net.	
			7 7 .	Mirror Finish Chrome Plated Chilled Roll	Net to Net.	
			78,	Fabrillitting Rollers	Net to Not.	
			79.	Ncedle Pin	102 Nos./100 Nos. content in export product.	
			80.	Molycoat Grease	Net to Net.	
			81.	Infra Coat Grease	Net to Net.	
			82.	ISO Flex 3000 AL Temp. Gresae	Net to Net.	
			83,	Ring Magnets	Net to Net.	
			84.	Camshaft	Net to Net.	
			85,	Cam Follower	Net to Net.	
			86.	Yarn Guide	Net to Net.	
			87.	Star Tolerance Rings	102 Nos./100 Nos. content in export product.	
ı			88.	Electronic Tension Controller	102 Nos/100 Nos. content in export product.	
			89.	Linear Drive Unit	Net to Net.	
			90.	Embossing Wheel	Net to Net.	
			91.	Mould Blocks	Net to Net.	
			92.	Corrugator Dies & Die Heads	Net to Net.	
			93,	Track Rollers	Net to Net.	
			94.	Nylon Sandwitch Flat Belt	102 Meters /100 Meters- content in export product.	
			9,5,	Low Voltage Heating Element	102 Nos./100 Nos. content export product.	t ir
			0.6	Ten Turn Potentiometer	102 Nos./100 Nos. conten	

Annexure "D" to Public Motice No. Dated

PLASTIC PRODUCTS

Sl. No.	Export Item		Import Item		Value
	Namo	Qty.	Name	Qty.	Addition
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
359	Articles made of ABS with Metal- lic/Non-metallic components	1 kg	I. ABS Moulding Powder	1.05 kg/kg content in export.	64
			Metallic Components used during insert moulding	Net + 2% wastage.	
			 Metallic/Non-Metallic Components 	Net $+1\%$ wastage.	
360	Articles made of Polycarbonate with Metallic/Non-metallic components	1 kg	1. Polycarbonate Moulding Powder	1.05 kg/kg content in export.	65
			Metallic Components used during insert moulding	Net $+ 2\%$ wastage.	
			 Metallic/Non-Metallic Components, 	Net $+1\%$ wastage.	

Annexure "E" to Public Notice No. Dated

TEXTILE PRODUCTS

SI. No.	Export Item		Import Item		Value - Addition
	Name (2)	Qty. (3)	Name (4)	Qty. (5)	(6)
(1)					
296	Bleached & Dyed Knitted Cotton Fabric	1 kg	 Knitted Cotton Fabric (Grey) Dyes (Vat/Reactive of 100% Strength) 	1.025 kg 0.015 kg	
			3. Hydrogen Peroxide	2% of weight of Fabric.	
			4. Optical Whitening Agont	0.5% of wt. of Fabric.	
297	Bleached & Dyed Cotton Knitted Fabrics	l kg	1. Cotton Yarn Grey	1.05 kg/kg content in export product.	
			2. Dyes (Vat/Sulphur) (100% Strength)	1.5% of weight of Dyed Fabric.	
			3. Hydrogen Peroxide	2% of weight of Fabric.	
			4. Optical Whitening Agent	0.5% of wt. of Fabric	